

CADENAS DE ACERO REDONDO PARA APARATOS DE ELEVACIÓN DIN 5684

Tabla 1. Medidas y pesos. Cadena DIN 5684							
Diámetro d mm.	Paso p mm.	Anchura min. b ₁ mm.	Anchura max. b ₂ mm.	Peso Kg/m.	Carga de elevación N.	Carga de prueba KN.	Carga de rotura KN.
4	12	5	13,7	0,35	2650	8	13,2
5	15	6	16,9	0,54	4000	12,5	21,2
6	18	7,2	20,2	0,78	6000	19	31,5
7	21	8,4	23,6	1,07	8000	25	42,5
8	24	9,6	27	1,4	10600	31,5	53
9	27	10,8	30,4	1,75	13200	40	67
10	28	12	34	2,25	16000	50	85
11	31	13,2	37,4	2,7	20000	63	106
13	36	15,6	44,2	3,8	28000	85	140
16	45	19,2	54,4	5,75	42500	125	212

Tabla 2. Características mecánicas			
	Calidad 5	Calidad 6	Calidad 8
Tensión de carga	106 N/mm ²	125 N/mm ²	160 N/mm ²
Tensión de prueba	315 N/mm ²	400 N/mm ²	500 N/mm ²
Tensión de rotura	530 N/mm ²	630 N/mm ²	800 N/mm ²
Alargamiento	10% min	10% min	10% min
Temple superficial d ≤ 11	330 HV	360 HV	360 HV
Temple superficial d < 11	300 HV	330 HV	330 HV
Relación carga : prueba : rotura	1:3:5	1:3,2:5	1:3,1:5

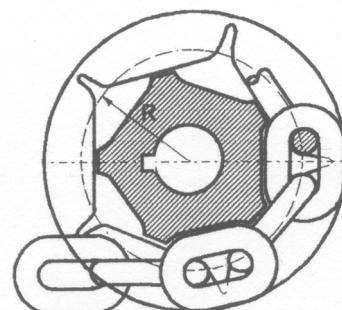
Radio de la Rueda – R

$$R = \frac{1}{2} \cdot \sqrt{\left(\frac{p}{\sin(90/z)} \right)^2 + \left(\frac{d}{\cos(90/z)} \right)^2}$$

z – Número de dientes

p – Paso

d – Diámetro de la cadena



CADENAS DE GALL – DIN 8150

Nomenclatura –

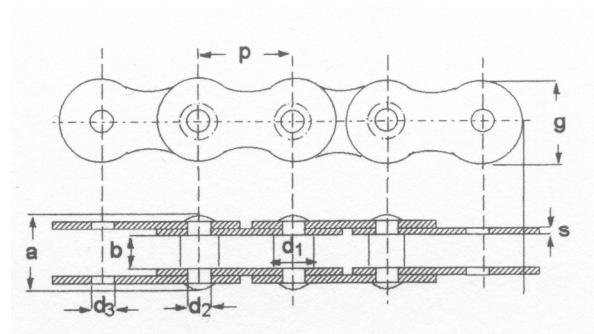


Tabla 3. Medidas y pesos. Cadena de Gall DIN 8150

p	a max	b min	d ₁ h11	d ₂ h11	d ₃ C11	g max	s	i	Carga rotura N.	Superficie articulación m ²	Peso Kg/m
15	25	12	5	4	4	12	2	2	5000	0,16	0,7
20	28	15	8	6	6	15	2	2	12500	0,24	1,1
25	36	18	10	8	8	18	3	2	25000	0,48	1,8
30	51	20	11	9	9	20	3	4	40000	1,08	3,4
35	53	22	12	10	10	26	3	4	60000	1,2	4,5
40	58	25	14	12	12	30	3	4	80000	1,44	4,7
45	63	30	17	14	14	35	3	4	100000	1,68	7
50	90	35	22	18	18	38	4,5	4	150000	3,24	11
55	108	40	24	21	21	40	6	4	200000	5,04	16
60	114	45	26	23	23	45	6	4	250000	5,52	18
70	148	50	32	28	28	55	6	6	375000	10,08	34
80	159	60	36	32	32	60	6	6	500000	11,52	39
90	184	70	40	36	36	70	7	6	750000	15,12	53
100	224	80	45	40	40	80	7	8	1000000	22,95	77
110	236	90	50	45	45	90	7	8	1250000	25,28	90
120	262	100	55	50	50	100	8	8	1500000	32	112

Diámetro de la Rueda – D

$$D = \frac{p}{\sin(180/z)}$$

z – Número de dientes

p – Paso

d – Diámetro de la cadena

